

Zusammensetzung und Eigenschaften von EUTITAN Grade 5

Die große Auswahl an verschiedenen Formen und Gewichten gewährleistet die Nutzung in den meisten handelsüblichen Gieß-/Schmelzmaschinen sowie Fräs-Zentren. Speziell auf die Anforderungen der CNC-Maschinen ausgerichtet, werden nach und nach neue Rohlinge ins Programm genommen.

Die Herstellung und Prüfung des Material entspricht der **ISO 5832-3**. Die Eigenschaften von EUTITAN Grade 5 entsprechen im vollen Umfang den Anforderungen der Norm. Es besteht für alle EUTITAN-Produkte eine nach Qualitätssicherungs-Vorgaben erstellte Dokumentation, eine Konformitätserklärung, dessen sichtbares Zeichen, die CE-Markierung **CE 0483** ist.

Das Rohmaterial wird entsprechend der Norm ASTM B 348 hergestellt und geprüft.

Zusammensetzung in Gewichts %, (Normwerte)

	Grade 5
Al, Aluminium	5,5 – 6,75
Va, Vanadium	3,5 – 4,5
N, Stickstoff, max	0,05
C, Kohlenstoff, max	0,08
H, Wasserstoff, max	0,015
Fe, Eisen, max	0,3
O2, Sauerstoff, max	0,2
Ti, Titan,	<i>Rest</i>

Eigenschaften von EUTITAN Grade 5 Norm-Werte

	Einheit	Grade 5
Dehngrenze 0.2% (min)	MPa	780
Zugfestigkeit (min)	Mpa	860
Bruchdehnung (min.)	%	10
Dichte	G/cm3	4,5
Schmelztemperatur	°C	1650
WAK 25-500C°		ca. $10,2 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

Stand 04/11